

NOTRE OFFRE DE CHARBONS ACTIFS POUR LA PURIFICATION DU BIOGAZ

Avantages de nos solutions hautes performances pour le biogaz

- ◆ Réduction des achats annuels des produits
- ◆ Réduction des échanges de produits et de leur élimination
- ◆ Davantage de biogaz traité
- ◆ Réduction des coûts de production et de maintenance
- ◆ Meilleure durée de vie et performance des équipements, moteurs, piles à combustible, membranes, etc.

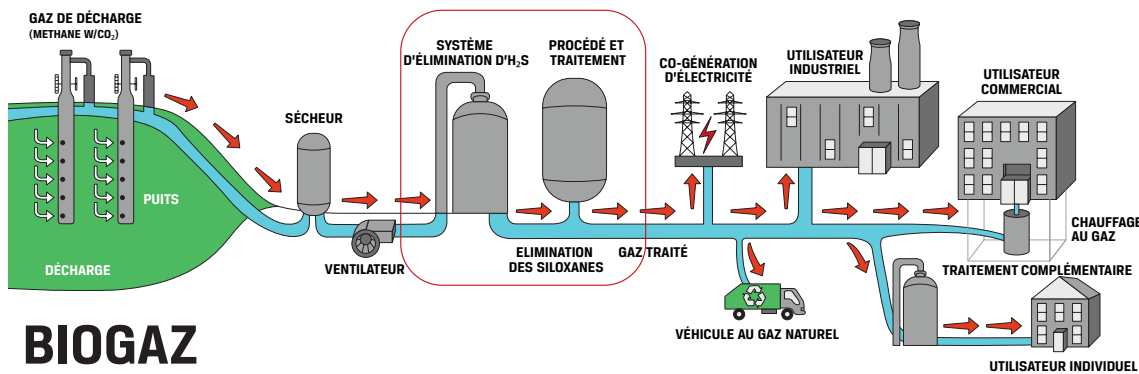
Une gamme complète de charbons actifs pour tous vos besoins en biogaz

Les impuretés indésirables doivent être éliminées du biogaz de façon à limiter les dégâts sur les équipements et les arrêts de production assurant ainsi d'atteindre les buts fixés et les spécifications de pureté du biogaz. Nous avons une gamme complète de charbons actifs de haute performance pour satisfaire vos besoins de purification de votre biogaz.

Nous utilisons des procédés thermiques d'activation vapeur ou chimique pour convertir des matières premières carbonées en charbons actifs en poudre, en granulés, en extrudés avec de grandes porosité et surface. Nous fabriquons les charbons actifs ayant une large gamme de fonctionnalités et de capacité d'adsorption adaptées à l'élimination des impuretés indésirables et dangereuses du biogaz:



Impuretés	Définition	Pourquoi les éliminer?
Hydrogène sulfuré (H ₂ S)	Composé chimique dangereux présent dans le biogaz d'origine agricole, des stations de traitement des eaux usées et des décharges	Génère mauvaises odeurs, poisons, corrosion et risque d'inflammation
Siloxanes	Composés organiques présents dans les décharges et les stations de traitement d'eaux usées	Provoque de sérieux dégâts, destruction et perte de performance des moteurs, turbines, piles à combustibles et catalyseurs
Composés Organiques Volatils (COV)	Composés chimiques organiques souvent présents dans le biogaz issu de décharges, agriculture, station de traitement des eaux usées	Génère de sévères dégâts sur les membranes et contribue à l'émission de SO _x et NO _x



BIOGAZ













— CAPTAGE DU GAZ — | — PROCÉDÉ ET CONTRÔLE DU GAZ — | — UTILISATION DU GAZ —

Exemple de notre procédé de purification













Choisir le plus performant des charbons actifs

1. Déterminer les spécifications de la purification du biogaz
2. Comprendre les conditions de production du site
3. Suivre l'analyse du gaz
4. Consulter nos spécialistes application pour optimiser le procédé de purification
5. Définir lequel des charbons actifs vous procurera la meilleure valeur en fonction des conditions du site et les objectifs de purification du gaz

Notre gamme de charbon actif pour l'élimination de l'H₂S

Produit	Charge en % H ₂ S	Perte de charge	Performance à < 60% d'humidité relative	Coût/kg d'H ₂ S éliminé
Charbon actif DARCO® BG1				
Charbon actif DARCO BGH				
Charbon actif NORIT® ROZ3				

Notre gamme de charbon actif pour l'élimination des siloxanes et COV

Produit	Utilisation	Charge en % siloxanes	Charge en % COV	Perte de charge	Réduction en coûts de production
Charbon actif NORIT SILPURE	Sur site				
Charbon actif NORIT RB 4W	Biométhane				
NRS Carbon EA 3-4 ^{*)}	Biométhane				

^{*)} NRS CARBON EA 3-4 est un charbon réactivé, recommandé en fonction de la localisation du site

 Meilleur  Mieux  Bon  Correct  Faible

^{*)} Pour obtenir des performances optimales en élimination d'H₂S, de Siloxanes et COV dans un filtre unique, nous vous recommandons une approche en couches successives. Nous vous conseillons de contacter notre ingénieur d'application le plus proche.

Depuis de nombreuses années, nous avons acquis une grande expertise dans le traitement des biogaz quel que soit le type d'application. Nous sommes fiers d'offrir quelques-uns des plus sophistiqués des produits du marché pour le contrôle de l'H₂S, des siloxanes et COV tout en maintenant une importante compréhension des besoins de nos clients.

Nos services commerciaux, techniques et notre service clients sont prêts à vous servir dans le monde entier. Contactez-nous via cabotcorp.com/activatedcarboncontact



cabotcorp.com

NORTH AMERICA
Cabot Norit Americas, Inc.
3200 University Avenue
Marshall, Texas 75670
USA
T +1 903 923 1000
F +1 903 923 1035

EUROPE, MIDDLE EAST & AFRICA
Cabot Norit Nederland B.V.
Astronaut 34
3824 MJ Amersfoort
THE NETHERLANDS
T +31 33 4648911
F +31 33 4617429

ASIA PACIFIC
Cabot China Ltd.
558 Shuangbai Road
Shanghai 201108
CHINA
T +86 21 5175 8800
F +86 21 6434 5532

SOUTH AMERICA
Cabot Brasil Industria e Comercio Ltda.
Rua do Paraíso 148 – 5 andar
Sao Paulo 04103-000
BRAZIL
T +55 11 2144 6400
F +55 11 3253 0051

The data and conclusions contained herein are based on work believed to be reliable, however, Cabot cannot and does not guarantee that similar results and/or conclusions will be obtained by others. This information is provided as a convenience and for informational purposes only. No guarantee or warranty as to this information, or any product to which it relates, is given or implied. This information may contain inaccuracies, errors or omissions and CABOT DISCLAIMS ALL WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AS TO (i) SUCH INFORMATION, (ii) ANY PRODUCT OR (iii) INTELLECTUAL PROPERTY INFRINGEMENT. In no event is Cabot responsible for, and Cabot does not accept and hereby disclaims liability for, any damages whatsoever in connection with the use of or reliance on this information or any product to which it relates.

The NORIT and DARCO names are registered trademarks of Cabot Corporation or its subsidiary.

©2017 Cabot Corporation. All rights reserved worldwide.